



SURVEILLANCE DE LA TEMPÉRATURE DANS L'INDUSTRIE DU RECYCLAGE APPORTEZ LA TRANQUILLITÉ D'ESPRIT À VOTRE ENTREPRISE



Défis & Solutions



Le feu est un risque majeur pour les entreprises de tri des déchets et de recyclage. Souvent, il survient à la suite d'une montée de température dans une montagne de déchets, qui après un certain temps provoque des températures critiques et s'enflamme. Une fois que cela se produit, le feu se propage très rapidement et il est difficile de s'éteindre. Les conséquences sont non seulement des dommages aux bâtiments, des coûts d'exploitation et des risques environnementaux.

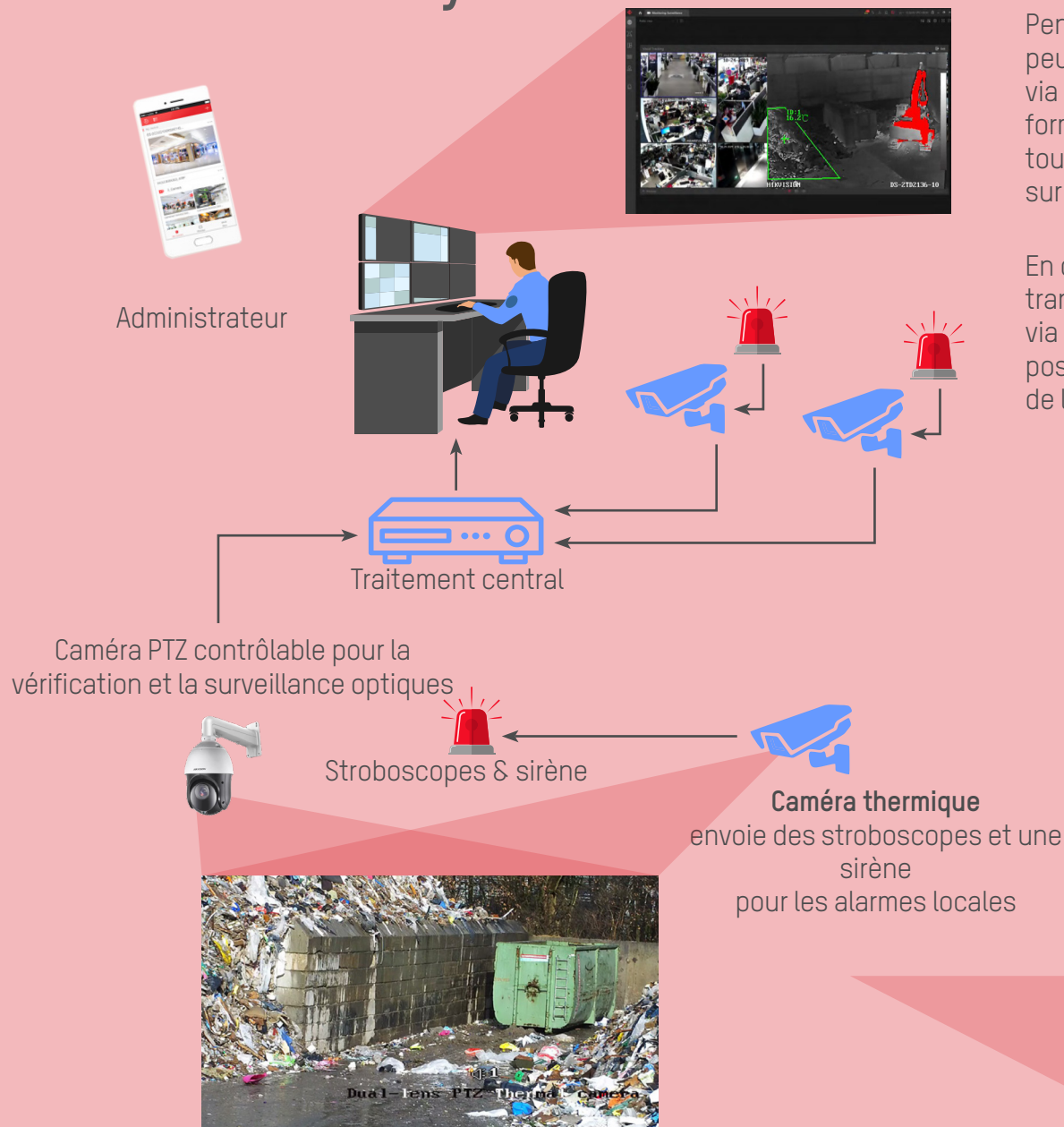
Hikvision propose des solutions innovantes pour :

- Prévenir les incendies
- Augmenter la sécurité du personnel et des résidents locaux

Les systèmes d'alarme incendie traditionnels ne déclenchent l'alarme que lorsqu'il y a déjà de la fumée, car ils fonctionnent avec des détecteurs de fumée. À ce moment, il est souvent déjà trop tard, car là où il y a de la fumée, il y a du feu. La solution Hikvision offre la possibilité de mesurer les températures à l'aide de caméras thermiques, également connues sous le nom de caméras à imagerie thermique. Les caméras peuvent émettre des alarmes dès qu'une température trop élevée est détectée, par exemple, dans une montagne de déchets, pas seulement s'il y a déjà de la fumée. Le fait d'alerter avant qu'un incendie ne se déclare donne aux administrateurs plus de temps pour agir.

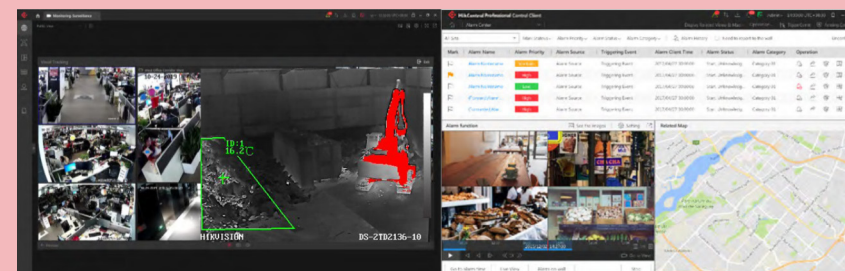
En fournissant à la fois des zones extérieures et intérieures avec des caméras thermiques, la température peut être mesurée n'importe où dans l'installation. Ensuite, deux "limites de température" sont définies, sur la base desquelles les caméras déclencheront une alarme. La première limite de température est pour une "pré-alarme", de sorte que la caméra donne un signal lorsqu'une température est mesurée qui est plus élevée que la normale. La deuxième limite de température est fixée à une température critique, où il est clair qu'une action immédiate est nécessaire. L'alarme et la pré-alarme peuvent être vérifiées via des images en direct, de sorte que les personnes disposent également des informations nécessaires à distance pour intervenir efficacement.

Structure du système



Pendant les heures de travail, le responsable de la salle de contrôle peut recevoir les alarmes de température et les vérifier directement via des images de caméras. Ceci est organisé par HikCentral, la plateforme logicielle centrale de Hikvision. Grâce au lien avec HikCentral, toutes les alarmes et images vidéo peuvent également être reçues sur un téléphone mobile ou une tablette.

En dehors des heures de travail, les alarmes de température sont transmises à une salle de contrôle (externe), où l'alarme est vérifiée via des images en direct. Sur la base des images thermiques, il est possible de déterminer dans la salle de contrôle quelle est la source de l'alarme de température et si des mesures doivent être prises.



En dehors des heures de travail, les alarmes sont vérifiées par la salle de contrôle



Options matérielles



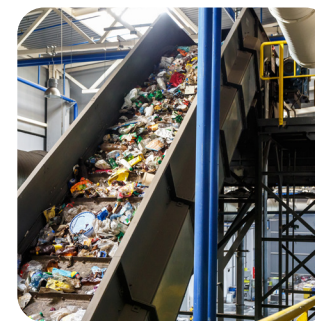
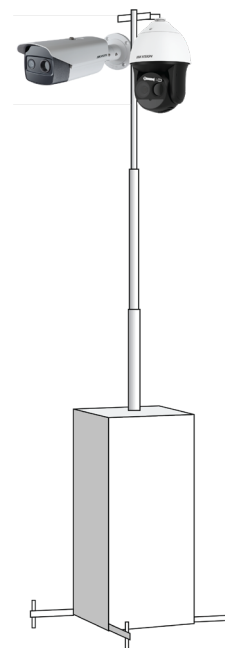
Caméras thermiques fixes

Hikvision propose une sélection polyvalente de caméras thermiques, y compris, par exemple, des caméras thermiques fixes et des caméras PTZ thermiques contrôlables à distance. En outre, il existe des caméras bi-spectre et des caméras thermiques antidéflagrantes. Il existe un produit thermique Hikvision pour chaque besoin.



Caméras thermiques mobiles

En attachant des caméras thermiques à un mât mobile, il est également possible d'avoir une protection incendie flexible. Au sommet du mât se trouve une caméra PTZ thermique contrôlable qui peut être utilisée pour surveiller à 360 ° autour d'un terrain. D'autres caméras peuvent également être ajoutées pour obtenir plusieurs angles de vision.



Caméras thermiques portables

La caméra thermique portable peut être utilisée pour l'inspection manuelle des tas de déchets. Cela permet au personnel de contrôler la chaleur de manière flexible, sans avoir à se rendre au préalable dans la salle de contrôle.

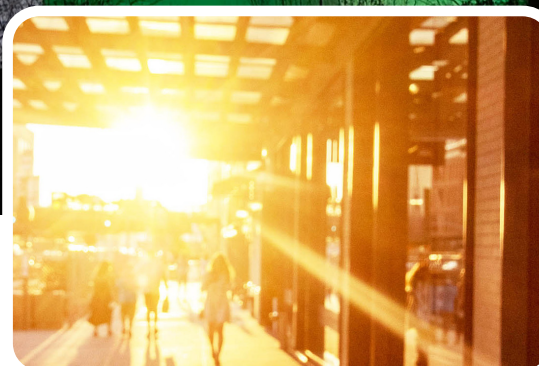


Caractéristiques



Optique & thermique

Avec une caméra bi-spectre, vous avez à la fois des images optiques et thermiques dans une seule caméra. L'image optique est affichée normalement, pour une surveillance ou une vérification régulière. Les différences de température sont rendues visibles sur l'image thermique. La combinaison des deux images permet un traitement rapide des informations et est donc idéale pour une prévention optimale des incendies.



Exclusion de réflexion

Parfois, les températures élevées sont causées par la réflexion du soleil. Des algorithmes intelligents vérifieront donc à des températures élevées si la source de chaleur est accompagnée d'une lumière solaire intense. La caméra éliminera la réflexion pour diminuer les fausses alarmes.



Exclusion de véhicules

Les véhicules circulant sur le site peuvent générer de la chaleur. Les algorithmes intelligents excluront donc les véhicules en mouvement en observant si la source de chaleur se déplace à travers l'image. Cela réduira les fausses alarmes.



The logo for CNPP (Certified National Professional Practice) features the word "Certified" in blue above the letters "CNPP" in a large, bold, blue font. A stylized checkmark, composed of a blue circle and a red-to-yellow gradient line, is positioned to the right of the "P"s.

CERTIFICAT / CERTIFICATE N° 32.20.221

délivré pour les systèmes de détection de chaleur par caméra thermique
delivered for the Thermal camera heat detection systems

Marque commerciale / Brand name : HIKVISION

 **CNPP Cert.** organisme certificateur / certification body
reconnu par les professionnels de la sécurité et de l'assurance
recognized by the security and insurance professionals
Route de la Chapelle Réaillan - CD 64 - CS 22265 - F 27950 LA CHAPPELLE-LONGUEVILLE
Tél. : +33 (0)2 32 55 63 63 - E-mail : certification@cnpp.com - www.cnpp.com

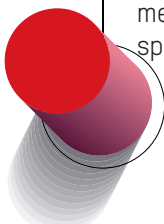
À propos de Hikvision

Depuis 2001, Hikvision est passé du statut de fournisseur mono-produit au premier fournisseur mondial de produits et solutions de sécurité. Notre force d'innovation a toujours été au cœur de ce développement, depuis le début de l'ère numérique jusqu'à l'ère de l'intelligence d'aujourd'hui. Les nouveaux développements technologiques, tels que l'intelligence artificielle, le cloud computing et la fusion des technologies de Deep Learning et de perception multidimensionnelle, constituent la base de nos solutions innovantes. - Hikvision est le leader du secteur de la sécurité en tant que fournisseur IoT avec la vidéo comme compétence principale. Maintenant, nous avons apporté ces innovations sur le marché du recyclage.

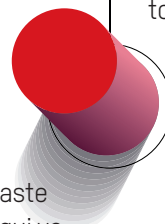
Écosystème de partenaires Hikvision

Hikvision estime qu'une collaboration étroite avec son écosystème de partenaires peut accélérer l'innovation et résoudre efficacement les défis des entreprises de gestion des déchets et de recyclage. L'un des piliers de l'écosystème est le programme de partenariat technologique (TPP). Ensemble, Hikvision et ses partenaires technologiques peuvent combiner expertise, compétences, connaissances techniques et concentration sur l'industrie pour offrir des solutions sur mesure. Grâce à cette collaboration, Hikvision peut garantir des solutions globales qui résolvent les défis des entreprises de déchets et de recyclage de manière innovante.

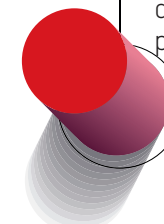
Pourquoi Hikvision?



Nous visons à être des experts dans tous les secteurs sur lesquels nous nous concentrons, ce qui nous permet de concevoir des **solutions totales** sur mesure qui résolvent les défis spécifiques de l'industrie.



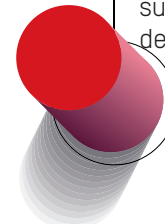
Notre solide réseau de **partenaires éco-systèmes** nous permet de proposer des solutions innovantes et totalement intégrées.



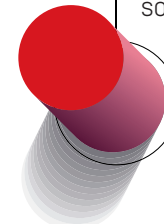
Nous créons **la confiance** dans notre solution en participant à des organisations du secteur et en proposant des programmes de formation complets pour les partenaires.



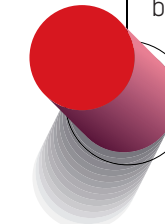
Une garantie de 5 ans, des produits sécurisés par conception et des certifications de **qualité** tierces montrent notre engagement envers la qualité.



Nous disposons d'un vaste réseau **d'assistance**, qui va d'une équipe Benelux locale entièrement équipée à des succursales et des équipes de R&D dans le monde entier.



La grande variété et la multifonctionnalité de nos produits offrent une **polyvalence** pour des solutions personnalisées.



Nous aspirons à utiliser des technologies innovantes pour contribuer au développement **durable** de la société et de l'environnement. En tant qu'entreprise citoyenne responsable, nous nous consacrons au bien-être général.

SURVEILLANCE DE LA TEMPÉRATURE DANS L'INDUSTRIE DU RECYCLAGE

LAISSEZ VOTRE ENTREPRISE DERRIÈRE LA TRANQUILLITÉ D'ESPRIT

Hikvision les Pays-Bas

Dirk Storklaan 3
2132 PX Hoofddorp
Nederland
T +31 23 5542770
info.bnl@hikvision.com

Hikvision Belgique & Luxembourg

Neringenweg 44,
3001 Leuven
België
T +31 23 5542770
info.bnl@hikvision.com



@HikvisionEurope



@HikvisionEurope



HIKVISION Benelux

HIKVISION[®]
www.hikvision.com/nl